

Approvazione DIBt
Z-42.3-383
DIBt Approval

CarboLith PL

Kurzlinerverfahren „CarboLith Spot Repair System“
Short Liner Process „CarboLith Spot Repair System“



Solutions from Materials Technology



A member of the Orica Group



Tränken der
vorbereiteten
Glasfasermatte

Impregnating of
the prepared
fibreglass mat

Aufwickeln der
Glasfasermatte um
den aufblasbaren
Packer

Wrapping the
fibreglass mat
around the
inflatable packer



Charakteristik und Verarbeitung

Characteristics and Application

Produktvorteile

- ▼ Freie Einstellung der Reaktionszeiten durch 3. Komponente
- ▼ Hohe Wirtschaftlichkeit
- ▼ Gute Haftung
- ▼ Gutes Eindringvermögen
- ▼ Gute Durchhärtung
- ▼ Hohe chemische Beständigkeit

CarboLith PL dient der Reparatur von Abwasserkanälen und verfügt über hervorragende Eigenschaften und wirtschaftliche Vorteile. Das nicht schäumende, elastifizierte Harz härtet selbst bei großem Fremdwassereintritt sehr gut aus.

Die Verarbeitung läuft folgendemmaßen ab:

1. Schritt: Mischen

Die Komponenten werden in vorgegebener Reihenfolge intensiv miteinander vermischt.

2. Schritt: Tränken

Eine vorbereitete Glasfasermatte wird beidseitig mit Hilfe eines Spatels mit der fertigen Mischung getränkt.

3. Schritt: Setzen des Kurzliners

Die mit CarboLith PL getränkte Glasfasermatte wird auf einen aufblasbaren „Packer“ gewickelt und an der Schadstelle im Kanal positioniert. Nach dem Aufblasen des Packers wird die Glasfasermatte an die Rohr- bzw. Kanalwandung gedrückt. Das Harz verklebt die laminierte

CarboLith PL is used to repair sewer ducts and pipes and has excellent properties and economical advantages. The non-foaming elasticised resin hardens very well even in case of large volumes of external water inflow.

The application runs as follows:

Step 1: Mixing

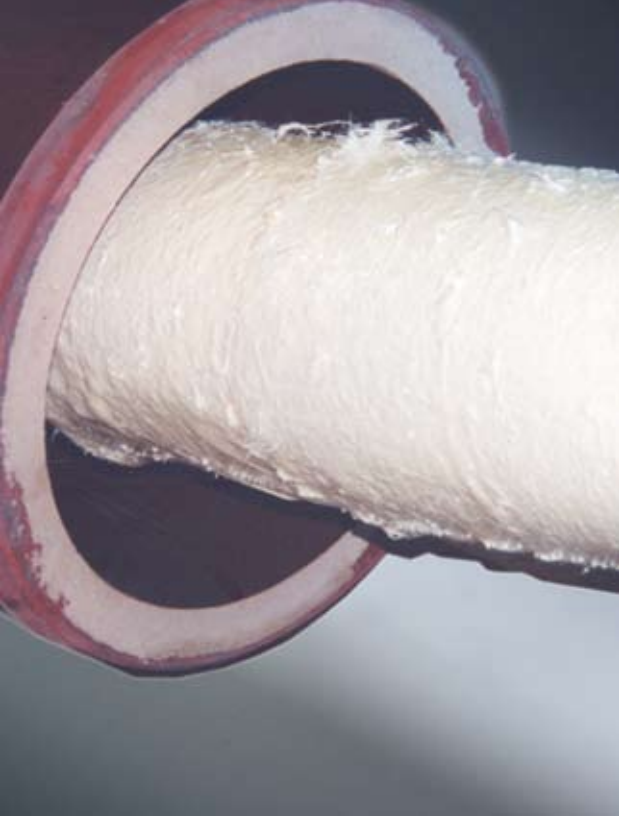
All components are thoroughly mixed in the prescribed order.

Step 2: Impregnating

A prepared fibreglass mat is saturated with the finished mixture. A spatula is used to apply the mixture to both sides of the mat.

Step 3: Setting the Short Liner

The fibreglass mat saturated with CarboLith PL is wrapped around an inflatable „packer“ and positioned on site. After inflating the packer the saturated fibreglass mat is pressed onto the pipe or sewer wall. The resin bonds the laminated fibreglass mat and thus permanently seals and repairs cracks, fissures, and

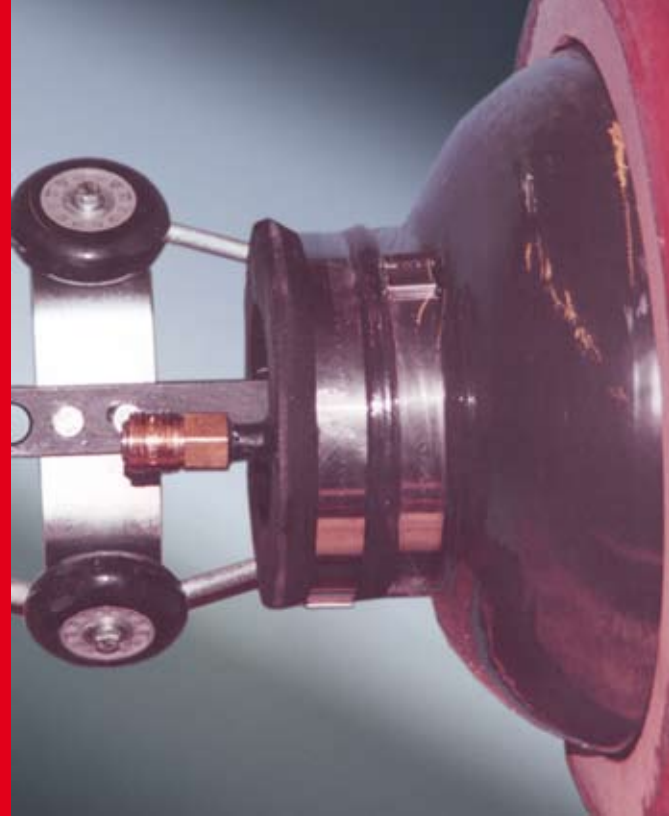


Setzen des
vorbereiteten
Packers

Setting of the
prepared packer

Aushärten
des Packers im
Kanalrohr

Curing of the
packer in the pipe



Zeugnisse und Gutachten

Certificates and Expert Reports



Glasfasermatte und dichtet Risse und
Schadstellen dauerhaft ab.

4. Schritt: Aushärten des Kurzliners

Nach ca. 1 Stunde wird der Packer ent-
lüftet und aus dem Kanal gezogen. Die
vollständige Aushärtung wird nach 7 Ta-
gen erreicht.

Zeugnisse und Gutachten

- Prüfbericht über die Trinkwasser-
und Grundwasser-hygienische Prü-
fung von CarboLith PL
- DIBt-Zulassung Z-42.3-383
- Prüfbericht PA 0529 des IKT Gelsen-
kirchen inklusive Langzeitscheitel-
druckversuch (10.000 Stunden Test)
- Baustellenbericht P 00529 zur DIBt-
Zulassung, IKT Gelsenkirchen
- Eignungsnachweis gegenüber Bean-
spruchungen durch Hochdruck-Spül-
geräte, SVB-Nr. 02.07598 S

Detailinformationen entnehmen Sie bit-
te dem „Handbuch CarboLith PL“ und
dem Technischen Merkblatt „CarboLith-
PL“.

otherwise damaged areas.

Step 4: Curing of short liner

The packer is deflated after approx. 1
hour and then removed from the pipe.
Complete curing is reached after 7 days.

Certificates and reports

- Test report on the scientific exami-
nation of CarboLith PL according to
water-hygienic aspects on the possi-
ble influence on ground water and
drinking water
- DIBt approval Z-42.3-383
- Test report PA 0529 of IKT Gelsen-
kirchen
- On-site report P 00529 of DIBt ap-
proval, IKT Gelsenkirchen
- Verification of suitability to strains of
high pressure flushing devices, SVB
no. 02.07598 S

For further information please see the
User Manual for CarboLith PL and the
technical data sheet CarboLith PL.

Benefits

- Adjustable reaction
time due to 3rd
component
- Very economical
- Good adhesion
- Penetrates deeply
- Excellent curing
performance
- High chemical
resistance



Minova CarboTech GmbH

Am Technologiepark 1
45307 Essen

Fon +49 201 172-10 38

Fax +49 201 172-13 17

eMail info@minova-ct.com

Internet www.minova-ct.com



A member of the Orica Group

November 2007